

SJ

中华人民共和国电子工业行业标准

SJ/T 10168.1~10168.5—91

真空开关管用金属异型制品

1991-04-02 发布

1991-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 录

真空开关管用金属异型制品

SJ/T 10168.1—91	钨铜合金	(1)
SJ/T 10168.2—91	冲制钼圆片	(6)
SJ/T 10168.3—91	铜铋银合金	(10)
SJ/T 10168.4—91	碳化钨铜合金	(15)
SJ/T 10168.5—91	铜铬合金	(20)

中华人民共和国电子工业行业标准

碳化钨铜合金

SJ/T 10168.4—91

Tungsten Carbide-Copper alloy

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了碳化钨铜合金的技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

1.2 适用范围

本标准适用于粉末冶金熔渗法生产的碳化钨铜合金。该产品主要用作真空开关管的触头材料。

2 引用标准

GB 4309 粉末冶金材料分类和牌号表示方法

GB 5586 电触头材料基本性能试验方法

GB 229 金属常温冲击韧性试验方法

3 技术要求

3.1 碳化钨铜合金的牌号和化学成分应符合表 1 规定。

表 1

%

牌 号	化 学 成 分		
	氧	铜	碳化钨
F6000E		20±3	余 量
F6001E		30±3	余 量
F6002E	0.012	40±3	余 量

注:用户如有其它要求,可由供需双方协商解决。

3.2 碳化钨铜合金的规格和偏差应符合表 2 规定。

表 2

mm

直 径 (D)	直径允许偏差	厚 度 (H)	厚度允许偏差
12.0~60.0	+0.1 0.0	3~1.5 D	+0.5 0.0

3.3 碳化钨铜合金的物理机械性能应符合表 3 规定。

中华人民共和国机械电子工业部 1991-04-02 批准

1991-07-01 实施